

Referanse ark: Trondheim Kommune – Høvringen RA

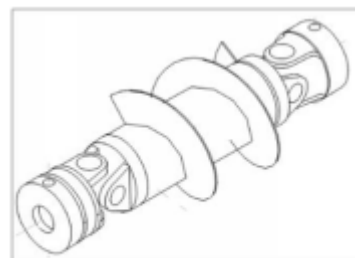
I 2017 levert Froster AS 3 stk. Wangen eksenterskruepumper – type KL80S BIO – til Høvringen renseanlegg. Pumpene er utstyrt med renholdsanslutninger for enkel demontering og inspeksjon/fjerning av lange fibre som potensielt vikler seg på rotor/stator system.

Dette er en svært driftssikker pumpe og har minimalt vedlikeholdsbehov på grunn av blant annet oljefylt mekanisk akseltetning, kardangledd med mateskrue, overdimensjonert lagerbukk, komplett temperaturovervåking med mer.



Pumpedata

Materiale: Støpejern
Anslutninger: 5stk DN200
Trykkklasse: PN16
Motor: 30,0 kW
Levering: 2017



Kardangledd med mateskrue

Utvalgte pumper for
krevende brukere

 **FRØSTER**
PROSESSPUMPER OG ENGINEERING

Sandviksveien 30 · 5036 Bergen
Tlf.: 55 36 58 55 · Fax 55 21 51 60