

Referanse ark: Biodiesel anlegg – Scanbio Lysøysund AS



Froster AS hadde i 2001 totalleveransen av prosesspumper til biodiesel anlegget hos Scanbio Lysøysund AS / Estra AS

Lobepumper fra DN 32 – DN 80 i syrefast stål AISI 316L, for fiskeolje, metanol og glyserol. Pumpene ble levert komplett på ramme i Ex – utførelse, termistorer i motor viklinger, turtall fra 300 – 530 o/min. Pumpene ble frekvensregulert fra ekstern omformer montert utenfor ex sone.



Normaltsugende sentrifugalpumper i syrefast stål AISI 316, monoblokk utførelse, DN 25 – DN 40. For metanol, vann, natriumhydroksid og fosforsyre.

Valg av materialer i elastomerer og støpegods ble gjort i nært samarbeid med sluttbruker, basert på erfaringsdata og plassering i prosessen. Konsentrasjon, egenvekt og viskositet var dimensjonerende parametere.

**Utvalgte pumper for
krevende brukere**

F **FRÖSTER**
PROSESSPUMPER OG ENGINEERING

Sandviksveien 30 · 5035 Bergen
Tlf.: 55 36 58 55 · Fax 55 21 51 60