

Performance

R 35 (0,04 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	1450	2,9	1,2	2,1	1,6	-	-	-	-
20	1450	3,5	1,2	2,9	1,6	-	-	-	-
200	1450	3,7	1,4	3,5	1,9	3,3	2,8	-	-
2.000	960	2,5	1,3	2,4	1,6	2,3	2,2	-	-
8.000	660	1,7	1,2	1,6	1,4	1,6	1,9	-	-
20.000	320	0,8	0,5	0,8	0,6	0,7	0,7	-	-
200.000	220	0,6	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	960	1,6	0,6	-	-	-	-	-	-
20	960	2,2	0,6	-	-	-	-	-	-
200	960	2,4	0,7	2,2	1	-	-	-	-
2.000	960	2,5	1,3	2,4	1,6	-	-	-	-
8.000	660	1,7	1,2	1,6	1,4	-	-	-	-
20.000	320	0,8	0,5	0,8	0,6	-	-	-	-
200.000	220	0,6	0,4	0,6	0,5	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	960	1,6	0,6	-	-	-	-	-	-
20	720	1,5	0,4	-	-	-	-	-	-
200	720	1,7	0,5	1,5	0,7	-	-	-	-
2.000	720	1,8	0,9	1,7	1,1	-	-	-	-
8.000	660	1,7	1,2	1,6	1,4	-	-	-	-
20.000	320	0,8	0,5	0,8	0,6	-	-	-	-
200.000	220	0,6	0,4	0,6	0,5	-	-	-	-

R 40 (0,07 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	1450	6,2	1,7	5,4	2,5	-	-	-	-
20	1450	6,8	1,7	6,2	2,5	-	-	-	-
200	960	4,6	1,1	4,4	1,6	4,2	2,7	-	-
2.000	960	4,7	1,6	4,6	2,2	4,4	3,3	-	-
8.000	720	3,5	1,8	3,5	2,3	3,4	3,1	-	-
20.000	320	1,6	0,7	1,5	0,9	1,4	1,3	-	-
200.000	180	0,9	0,4	0,9	0,6	0,9	0,8	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	960	3,8	0,9	-	-	-	-	-	-
20	960	4,4	1	-	-	-	-	-	-
200	960	4,6	1,1	4,4	1,6	-	-	-	-
2.000	960	4,7	1,6	4,6	2,2	-	-	-	-
8.000	720	3,5	1,8	3,5	2,3	-	-	-	-
20.000	320	1,6	0,7	1,5	0,9	-	-	-	-
200.000	180	0,9	0,4	0,9	0,6	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	960	3,8	0,9	-	-	-	-	-	-
20	720	3,2	0,6	-	-	-	-	-	-
200	720	3,4	0,7	3,2	1,1	-	-	-	-
2.000	720	3,5	1,1	3,4	1,7	-	-	-	-
8.000	660	3,2	1,5	3,2	1,8	-	-	-	-
20.000	320	1,6	0,7	1,5	0,9	-	-	-	-
200.000	180	0,9	0,4	0,9	0,6	-	-	-	-

cSt: VISCOSITY / rpm: MAXIMAL RECOMMENDED REVOLUTIONS PER MINUTE / m³/h: FLOW / kW: REQUIRED POWER

Performance

R 50 (0,22 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	720	8,2	1,6	6,4	2,7	-	-	-	-
20	720	8,6	1,7	7,4	2,8	-	-	-	-
200	640	7,9	1,8	7,2	2,8	6,3	4,8	-	-
2.000	520	6,7	1,9	6,3	2,8	5,8	4,6	-	-
8.000	380	4,9	1,9	4,6	2,6	4,3	3,7	-	-
20.000	200	2,6	0,9	2,4	1,2	2,1	1,7	-	-
200.000	120	1,6	0,6	1,6	0,8	1,6	1,3	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	720	8,2	1,6	-	-	-	-	-	-
20	720	8,6	1,7	-	-	-	-	-	-
200	640	7,9	1,8	7,2	2,8	-	-	-	-
2.000	520	6,7	1,9	6,3	2,8	-	-	-	-
8.000	380	4,9	1,9	4,6	2,6	-	-	-	-
20.000	200	2,6	0,9	2,4	1,2	-	-	-	-
200.000	120	1,6	0,6	1,6	0,8	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	600	6,6	1,3	-	-	-	-	-	-
20	600	7,0	1,3	-	-	-	-	-	-
200	600	7,4	1,5	6,7	2,4	-	-	-	-
2.000	460	5,8	1,5	5,4	2,1	-	-	-	-
8.000	380	4,9	1,9	4,6	2,6	-	-	-	-
20.000	200	2,6	0,9	2,4	1,2	-	-	-	-
200.000	120	1,6	0,6	1,6	0,8	-	-	-	-

R 65 (0,48 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	620	17	3,2	15	5,2	-	-	-	-
20	620	18	3,3	17	5,3	-	-	-	-
200	480	14	2,4	13	4,2	12	5,5	-	-
2.000	380	11	2,8	11	4,1	10	6,5	-	-
8.000	300	9	3	8,7	4	8,4	5,9	-	-
20.000	140	4,1	1,1	3,9	1,6	3,7	2,5	-	-
200.000	100	2,9	0,7	2,9	1,2	2,9	1,6	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	600	16	3,1	-	-	-	-	-	-
20	600	17	3,2	-	-	-	-	-	-
200	480	14	2,4	13	4,2	-	-	-	-
2.000	380	11	2,8	11	4,1	-	-	-	-
8.000	300	9	3	8,7	4	-	-	-	-
20.000	140	4,1	1,1	3,9	1,6	-	-	-	-
200.000	100	2,9	0,7	2,9	1,2	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	500	13	2,4	-	-	-	-	-	-
20	360	9,7	1,7	-	-	-	-	-	-
200	360	10	2,1	9,4	3,3	-	-	-	-
2.000	360	11	2,8	10	4	-	-	-	-
8.000	300	9	3	8,7	4	-	-	-	-
20.000	140	4,1	1,1	3,9	1,6	-	-	-	-
200.000	100	2,9	0,7	2,9	1,2	-	-	-	-

cSt: VISCOSITY / rpm: MAXIMAL RECOMMENDED REVOLUTIONS PER MINUTE / m³/h: FLOW / kW: REQUIRED POWER

Performance

R 80 (1,2 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	400	25	4,2	22	7,5	-	-		
20	400	27	4,5	26	7,7	-	-		
200	300	21	3,3	20	5,5	18	10		
2.000	240	17	4	16	5,8	15	9,5		
8.000	180	13	3,8	12	5,4	12	8,3		
20.000	90	6,3	1,7	6	2,4	5,6	3,9		
200.000	60	4,2	1,4	4,2	2	4,1	3		
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	400	25	4,2	-	-	-	-		
20	400	27	4,5	-	-	-	-		
200	300	21	3,3	20	5,5	18	10		
2.000	240	17	4	16	5,8	15	9,5		
8.000	180	13	3,8	12	5,4	12	8,3		
20.000	90	6,3	1,7	6	2,4	5,6	3,9		
200.000	60	4,2	1,4	4,2	2	4,1	3		
ABRASIVE LIQUIDS									
2	380	24	3,8	-	-	-	-		
20	300	20	3,2	18,6	5,4	-	-		
200	300	21	3,3	20	5,5	18	10		
2.000	240	17	4	16	5,8	15	9,5		
8.000	180	13	3,8	12	5,4	12	8,3		
20.000	90	6,3	1,7	6	2,4	5,6	3,9		
200.000	60	4,2	1,4	4,2	2	4,1	3		

R105 (2,3 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	350	42	7,2	37	13	-	-		
20	350	46	7,3	43	13	-	-		
200	270	36	6,3	35	11	34	19		
2.000	220	30	7,5	29	11	29	18		
8.000	160	22	7,5	21	11	21	18		
20.000	80	11	3,8	11	5,3	10	8		
200.000	60	8,2	3,4	8,2	4,6	8,1	6,9		
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	350	42	7,2	-	-	-	-		
20	350	46	7,3	-	-	-	-		
200	270	36	6,3	35	11	34	19		
2.000	220	30	7,5	29	11	29	18		
8.000	160	22	7,5	21	11	21	18		
20.000	80	11	3,8	11	5,3	10	8		
200.000	60	8,2	3,4	8,2	4,6	8,1	6,9		
ABRASIVE LIQUIDS									
2	320	38	6,8	-	-	-	-		
20	230	29	4,4	27	8	-	-		
200	230	31	5	29	8,6	28	16		
2.000	220	30	7,5	29	11	29	18		
8.000	160	22	7,5	21	11	21	18		
20.000	80	11	3,8	11	5,3	10	8		
200.000	60	8,2	3,4	8,2	4,6	8,1	6,9		

cSt: VISCOSITY / rpm: MAXIMAL RECOMMENDED REVOLUTIONS PER MINUTE / m³/h: FLOW / kW: REQUIRED POWER

Performance

R151 (3,9 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	420	90	14	84	24	-	-	-	-
20	400	90	14	87	24	-	-	-	-
200	340	78	13	76	22	74	49	-	-
2.000	260	60	14	59	21	58	34	-	-
8.000	200	46	14	46	19	45	30	-	-
20.000	100	23	6	23	8	22	15	-	-
200.000	70	16	6	16	8	16	12	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	340	72	12	-	-	-	-	-	-
20	340	76	13	-	-	-	-	-	-
200	340	78	13	76	22	74	49	-	-
2.000	260	60	14	59	21	58	34	-	-
8.000	200	46	14	46	19	45	30	-	-
20.000	100	23	6	23	8	22	15	-	-
200.000	70	16	6	16	8	16	12	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	260	53	8	-	-	-	-	-	-
20	200	43	6	40	12	-	-	-	-
200	200	45	7	43	12	41	22	-	-
2.000	200	46	10	45	14	44	25	-	-
8.000	200	46	14	46	19	45	30	-	-
20.000	100	23	6	23	8	22	15	-	-
200.000	70	16	6	16	8	16	12	-	-

R180 (7 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	250	98	14	87	26	-	-	-	-
20	250	105	15	101	27	-	-	-	-
200	200	86	12	83	22	-	-	-	-
2.000	160	70	14	68	21	-	-	-	-
8.000	120	53	12	52	19	-	-	-	-
20.000	60	26	8	26	11	-	-	-	-
200.000	40	18	5	18	7	-	-	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	250	98	14	-	-	-	-	-	-
20	250	105	15	101	27	-	-	-	-
200	200	86	12	83	22	-	-	-	-
2.000	160	70	14	68	21	-	-	-	-
8.000	120	53	12	52	19	-	-	-	-
20.000	60	26	8	26	11	-	-	-	-
200.000	40	18	5	18	7	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	220	85	12	74	22	-	-	-	-
20	160	65	9	61	19	-	-	-	-
200	160	68	12	66	20	-	-	-	-
2.000	160	70	14	68	21	-	-	-	-
8.000	120	53	12	52	19	-	-	-	-
20.000	60	26	8	26	11	-	-	-	-
200.000	40	18	5	18	7	-	-	-	-

cSt: VISCOSITY / rpm: MAXIMAL RECOMMENDED REVOLUTIONS PER MINUTE / m³/h: FLOW / kW: REQUIRED POWER

Performance

R200 (14 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	210	182	25	170	40	-	-	-	-
20	210	188	26	184	45	-	-	-	-
200	160	145	22	143	37	-	-	-	-
2.000	130	119	19	118	32	-	-	-	-
8.000	100	92	20	92	29	-	-	-	-
20.000	50	46	9	46	13	-	-	-	-
200.000	30	28	8	28	12	-	-	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	210	182	25	-	-	-	-	-	-
20	210	188	26	184	45	-	-	-	-
200	160	145	22	143	37	-	-	-	-
2.000	130	119	19	118	32	-	-	-	-
8.000	100	92	20	92	29	-	-	-	-
20.000	50	46	9	46	13	-	-	-	-
200.000	30	28	8	28	12	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	170	145	19	133	32	-	-	-	-
20	130	114	15	110	27	-	-	-	-
200	130	117	16	115	28	-	-	-	-
2.000	100	91	15	90	24	-	-	-	-
8.000	100	92	20	92	29	-	-	-	-
20.000	50	46	9	46	13	-	-	-	-
200.000	30	28	8	28	12	-	-	-	-

R250 (21 l/rot.)		DIFFERENTIAL PRESSURE							
		4 bar		8 bar		16 bar			
		cSt	rpm	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW	m ³ /h	kW
LUBRICATING LIQUIDS									
2	240	288	44	276	75	-	-	-	-
20	240	294	47	290	79	-	-	-	-
200	180	223	37	221	64	-	-	-	-
2.000	150	187	42	186	68	-	-	-	-
8.000	110	138	38	137	55	-	-	-	-
20.000	55	69	20	68	32	-	-	-	-
200.000	35	44	17	44	25	-	-	-	-
NON-LUBRICATING LIQUIDS									
2	190	225	34	-	-	-	-	-	-
20	190	231	35	227	60	-	-	-	-
200	180	223	37	221	64	-	-	-	-
2.000	150	187	42	186	68	-	-	-	-
8.000	110	138	38	137	55	-	-	-	-
20.000	55	69	20	68	32	-	-	-	-
200.000	35	44	17	44	25	-	-	-	-
ABRASIVE LIQUIDS									
2	150	175	27	163	43	-	-	-	-
20	110	131	28	126	44	-	-	-	-
200	110	134	30	132	45	-	-	-	-
2.000	110	137	34	135	49	-	-	-	-
8.000	110	138	38	137	55	-	-	-	-
20.000	55	69	20	68	32	-	-	-	-
200.000	35	44	17	44	25	-	-	-	-

cSt: VISCOSITY / rpm: MAXIMAL RECOMMENDED REVOLUTIONS PER MINUTE / m³/h: FLOW / kW: REQUIRED POWER